

Partiendo del sensor de inicio, con los cilindros replegados, al pulsar marcha se desplaza el motor de cadena a velocidad rápida hasta un número de impulsos X. Después recorre un número de impulsos Y a velocidad lenta.

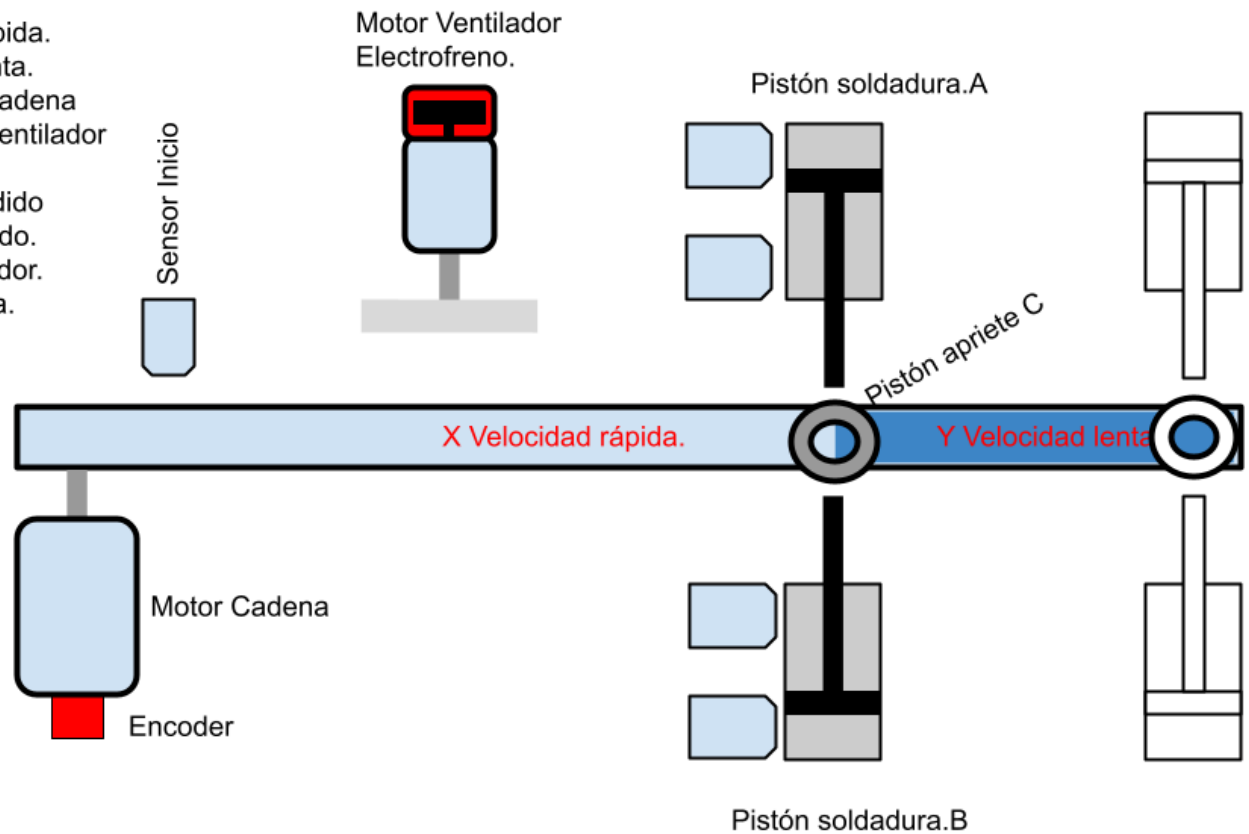
Antes de empezar el desplazamiento Y, los dos cilindros salen y proyectan un cordón de soldadura.

Al terminar el recorrido Y, se retiran los cilindros y el motor de cadena vuelve a su posición inicial a velocidad rápida.

Las velocidades rápida y lenta pueden seleccionarse mediante la pantalla táctil.

Pantalla táctil

Distancia X
Distancia Y
Velocidad rápida.
Velocidad lenta.
Fallo motor cadena
Fallo motor ventilador
Sensor inicio
Pistón extendido
Pistón recogido.
Motor ventilador.
Motor cadena.



Mientras vuelve se activa el motor ventilador para enfriar las soldadura. El motor ventilador lleva incorporado un electrofreno de 230-400 V.

Durante el recorrido X e Y el cilindro presiona al pieza contra la banda.

Red Profinet. Terminal de válvulas.

Red Profinet. Pantalla táctil.

Red Profinet. PLC2.192.168.1.12

Red Profinet. Variador Schneider

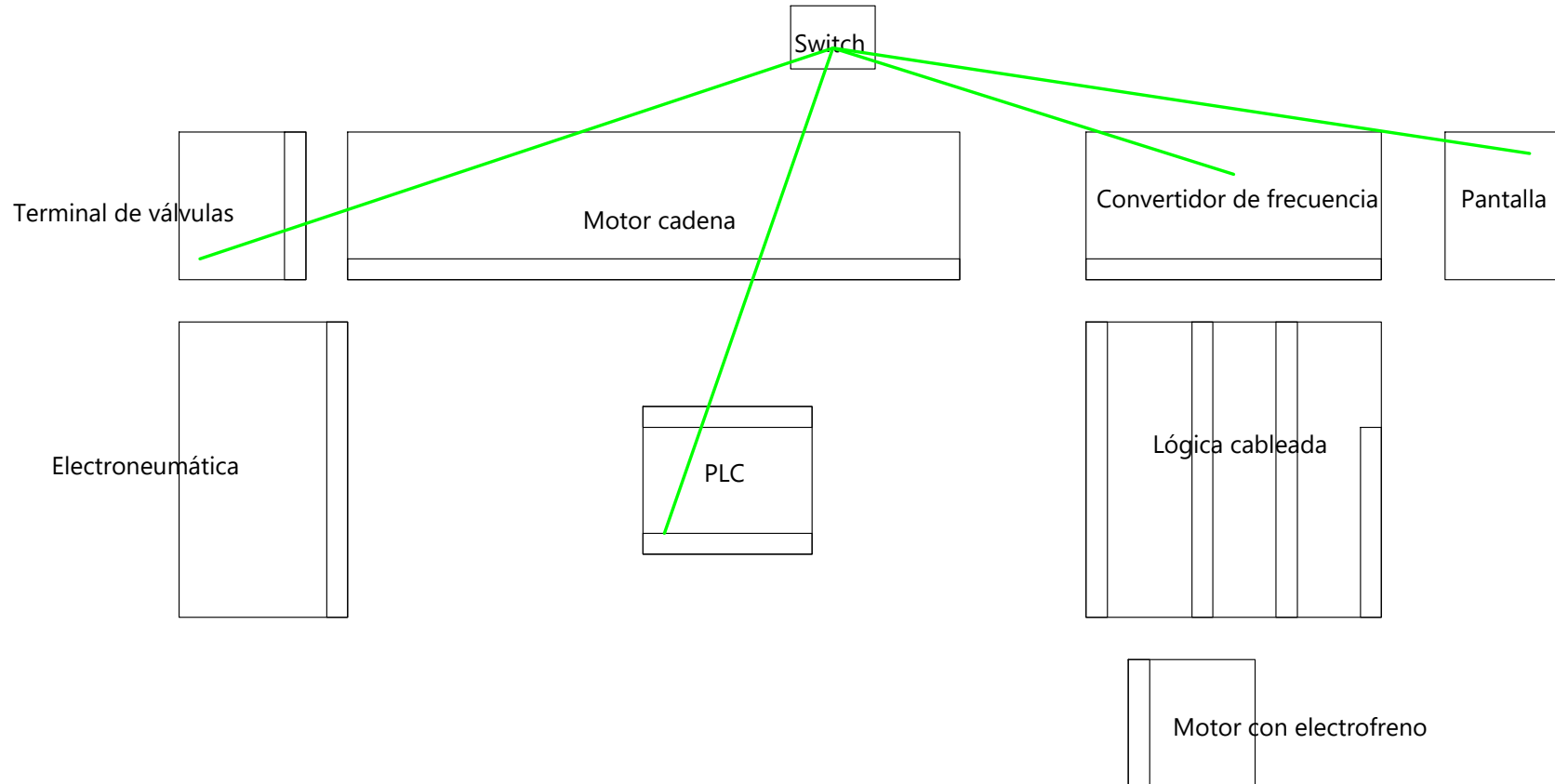
Encoder

Motor con electrofreno.

Draw. N.	720.124
File Name	SOLD11
Date	28/11/2022

Plant	LÍNEA DE SOLDADURA-2
Description	Descripción máquina

Sheet	0
Next	



Draw. N.	720.124
----------	---------

File Name	SOLD11
-----------	--------

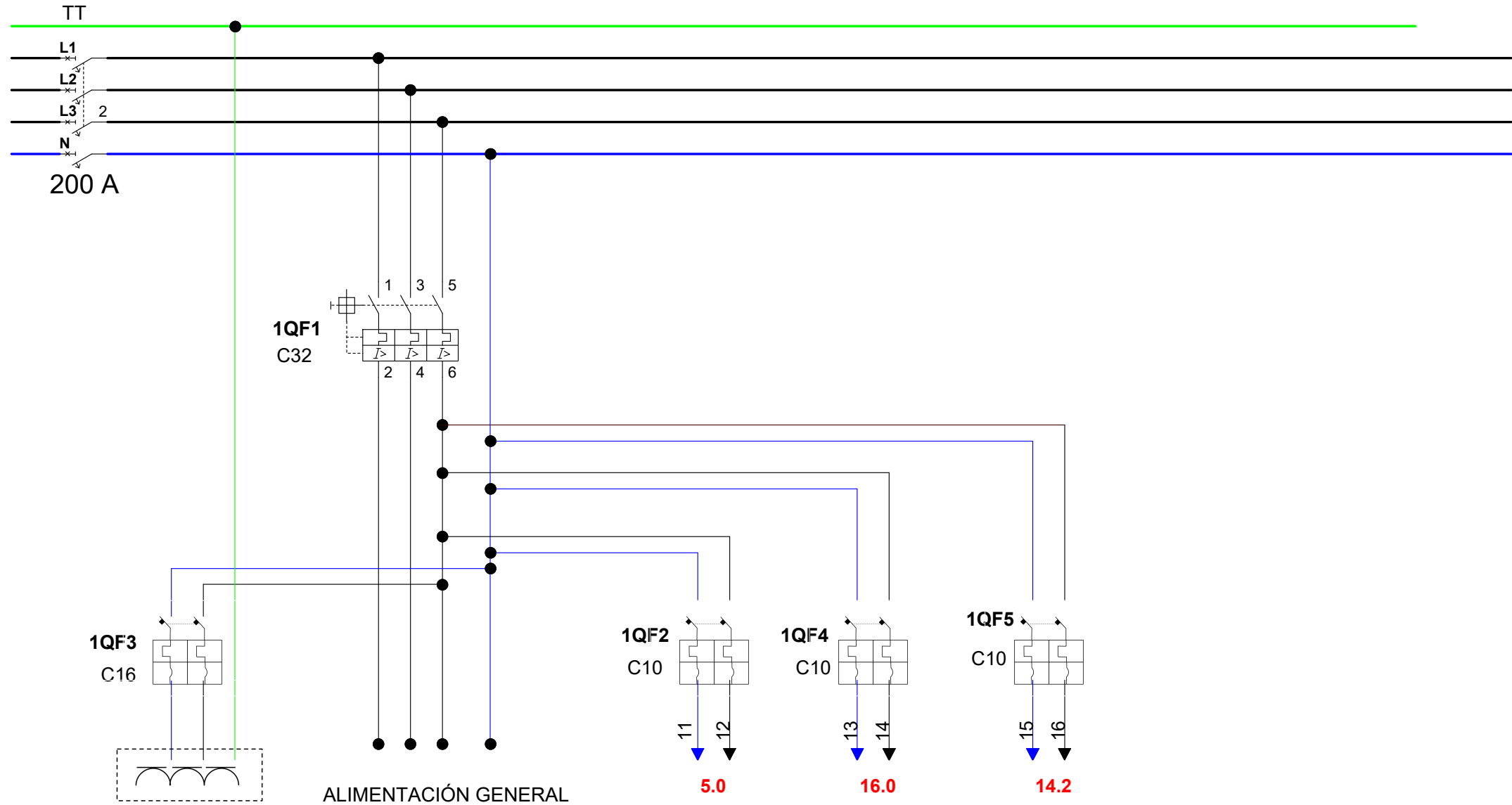
Date	28/11/2022
------	------------

Plant	LÍNEA DE SOLDADURA-2
-------	----------------------

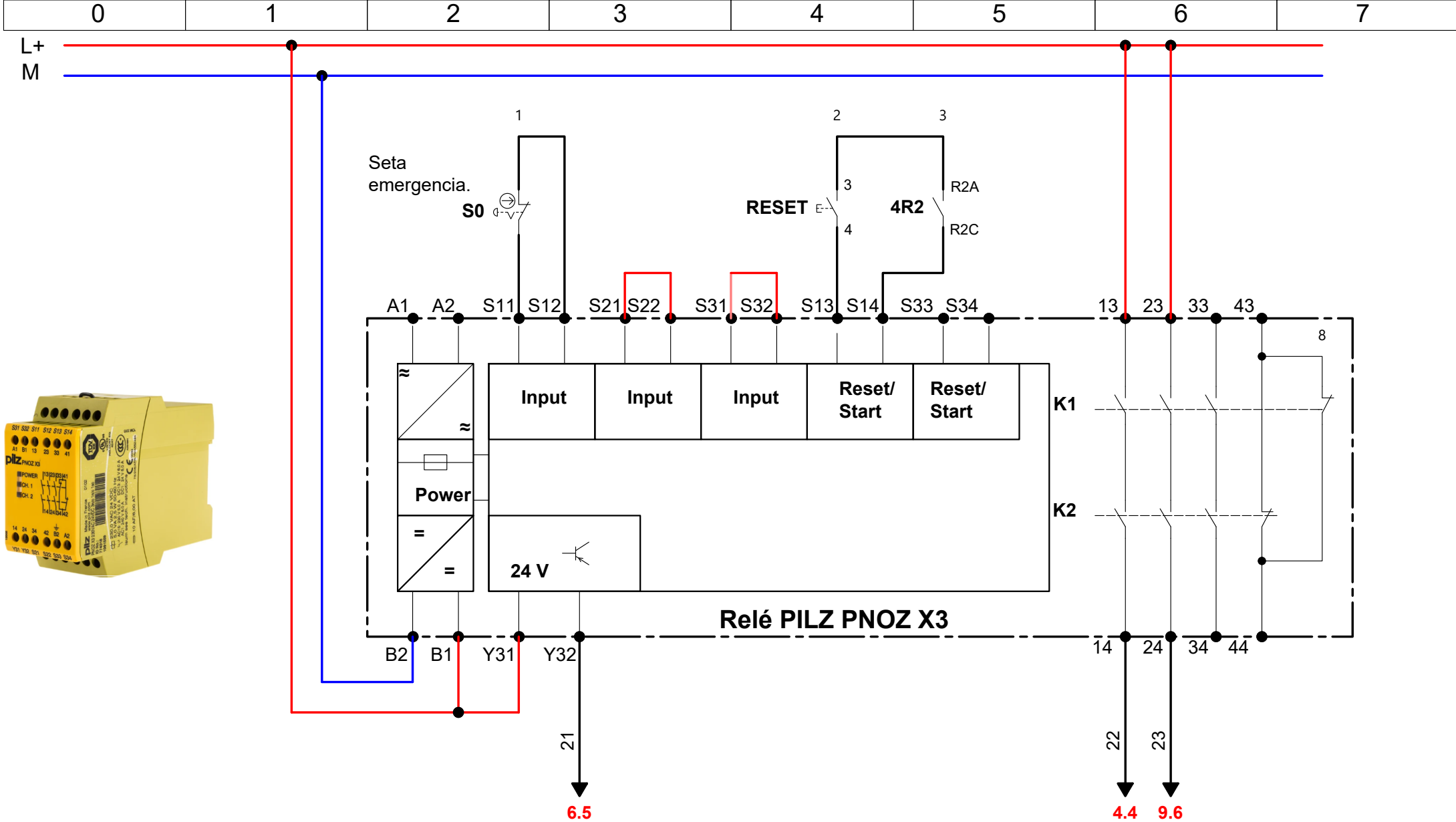
Description	Esquema de montaje
-------------	--------------------

Sheet	00
-------	----

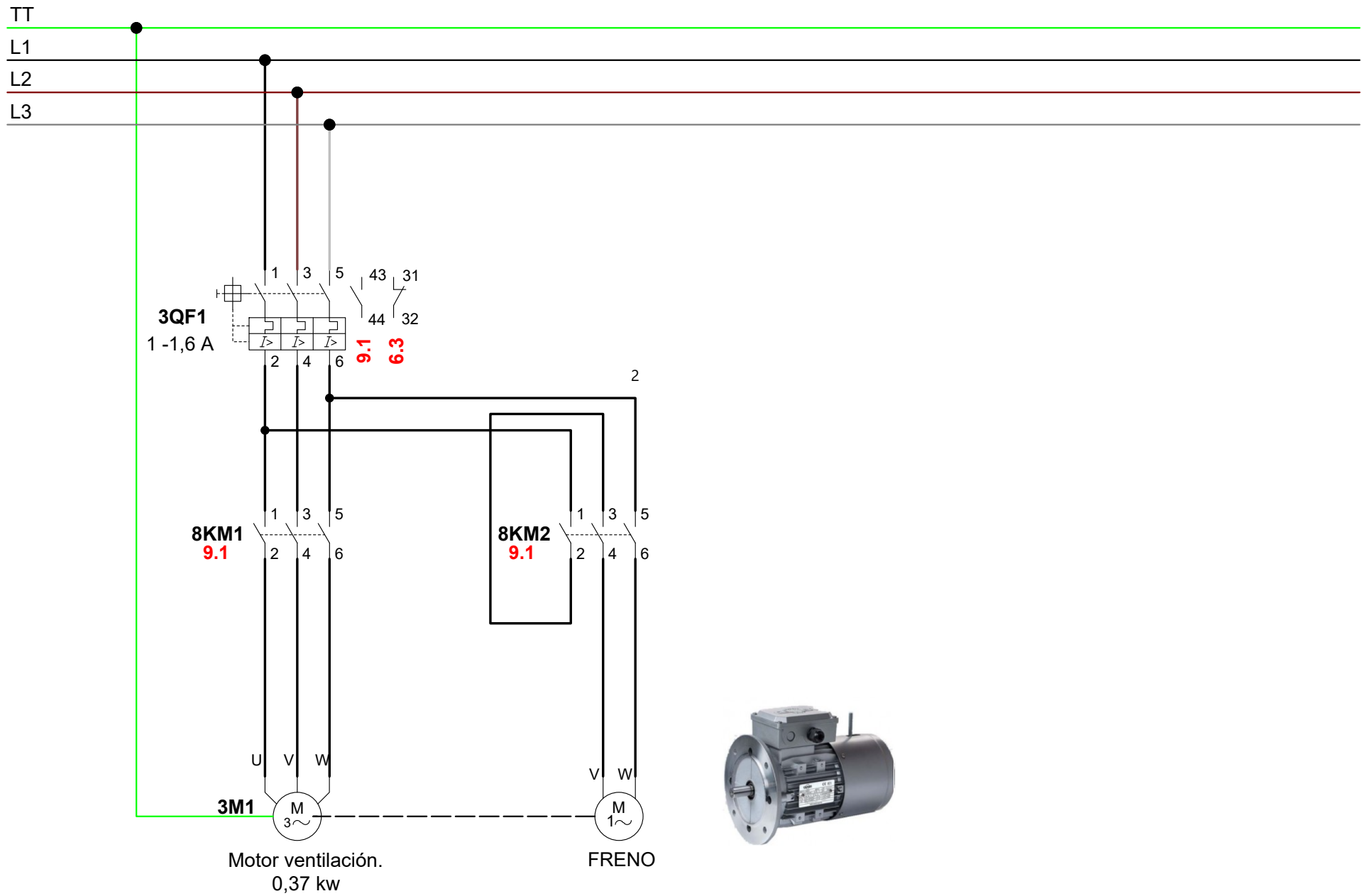
Next	
------	--



Draw. N.	720.124	Plant LÍNEA DE SOLDADURA-2	Sheet 1
File Name	SOLD11		Description Alimentación
Date	28/11/2022		



Draw. N.	720.124	Plant	LÍNEA DE SOLDADURA-2	Sheet	2
File Name	CANT13	Description	Relé de seguridad PILZ PNOZ X3	Next	
Date	10/01/2023				



Draw. N. 720.124

File Name SOLD11

Date 28/11/2022

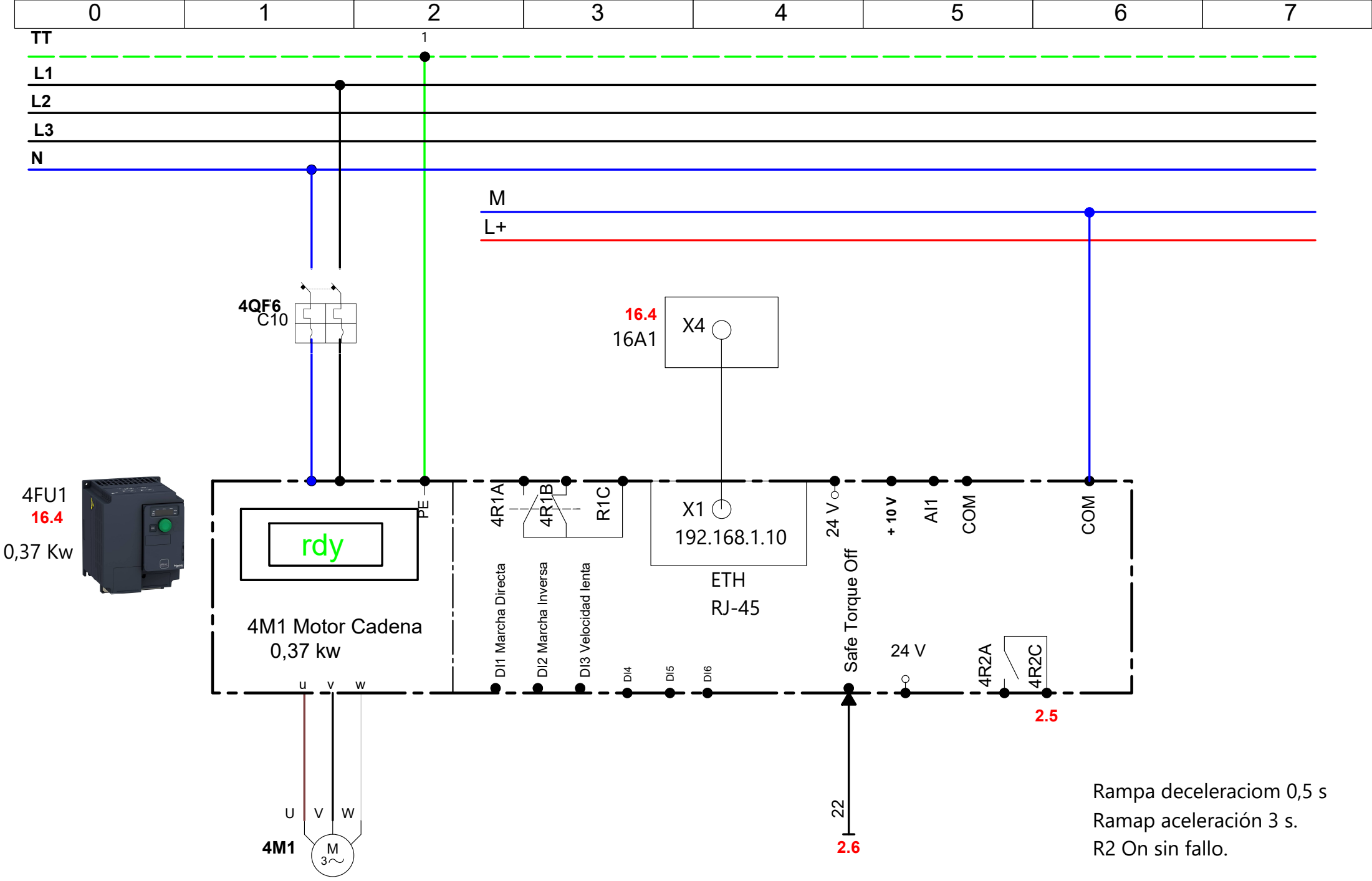
Plant
MÁQUINA SOLDADURA-2

Description
Motor ventilación

Sheet

3

Next



Draw. N.	720.124	Plant	LÍNEA DE SOLDADURA-2	Sheet	4
File Name	SOLD11			Description	M1 Altivar 320 Motor cadena
Date	28/11/2022				

0

1

2

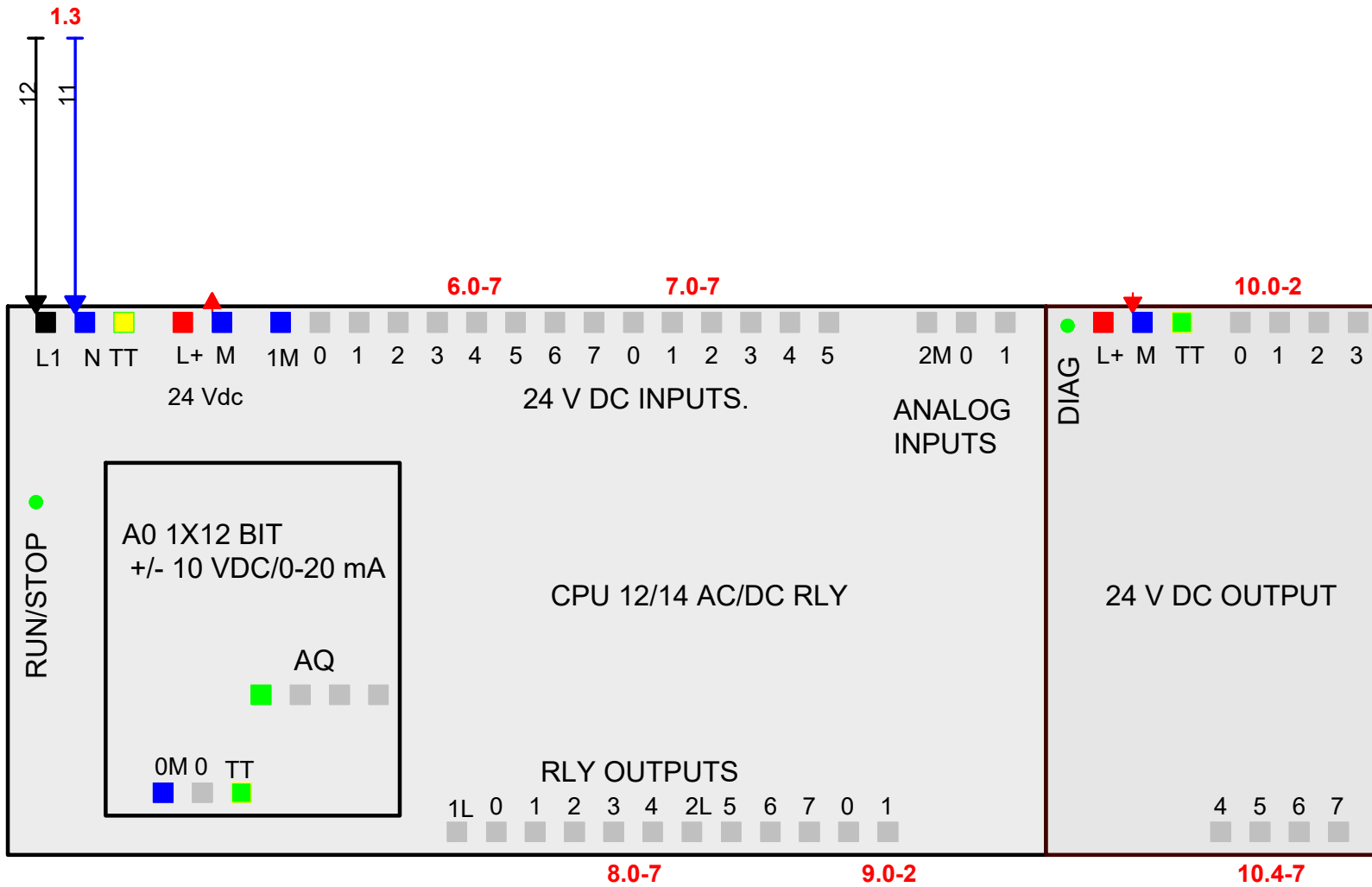
3

4

5

6

7



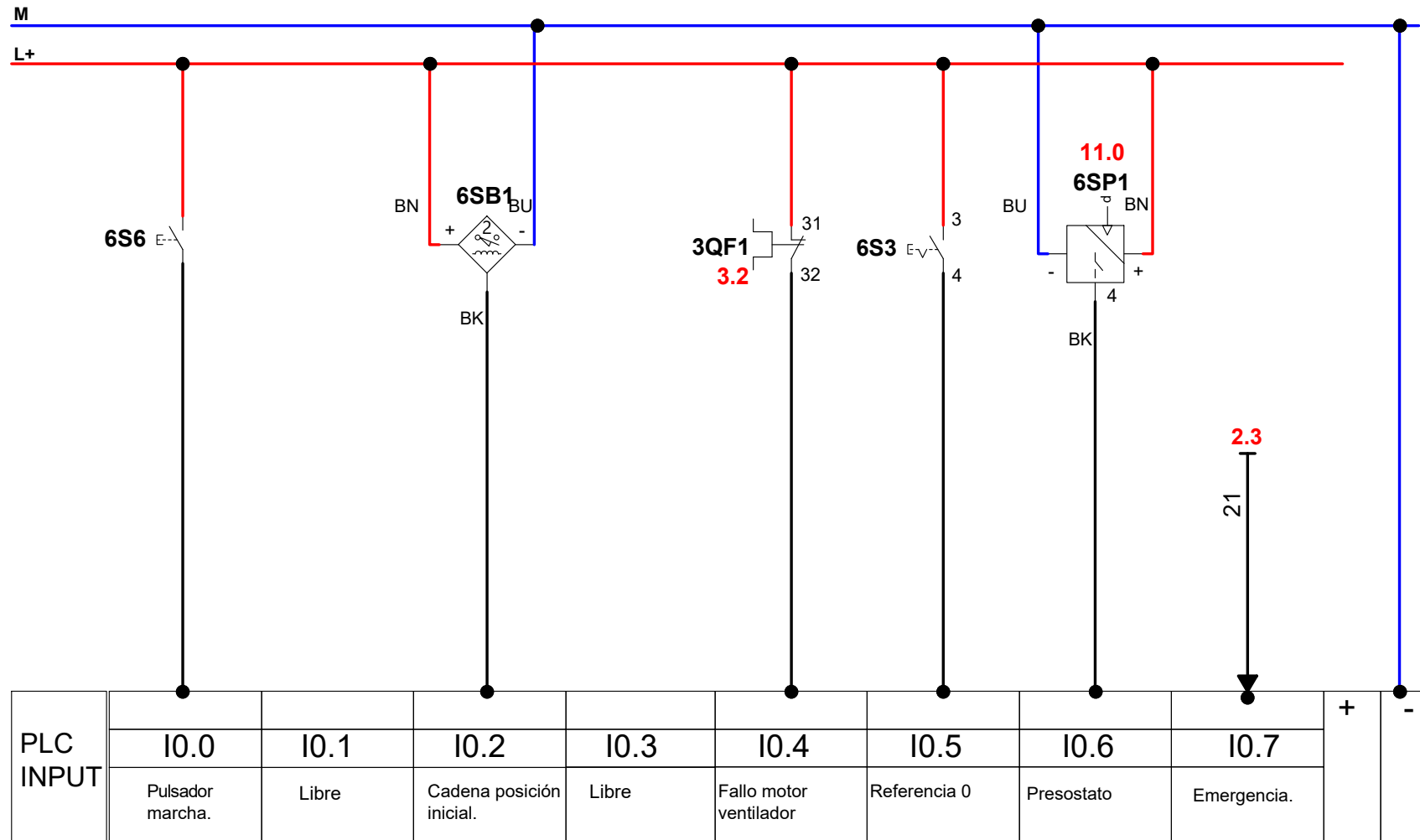
CPU-Siemens S7-1200



Draw. N.	720.124
File Name	SOLD11
Date	28/11/2022

Plant	LÍNEA DE SOLDADURA-2
Description	PLC Siemens S7-1200

Sheet	5
Next	



Draw. N. 720.124

File Name SOLD11

Date 28/11/2022

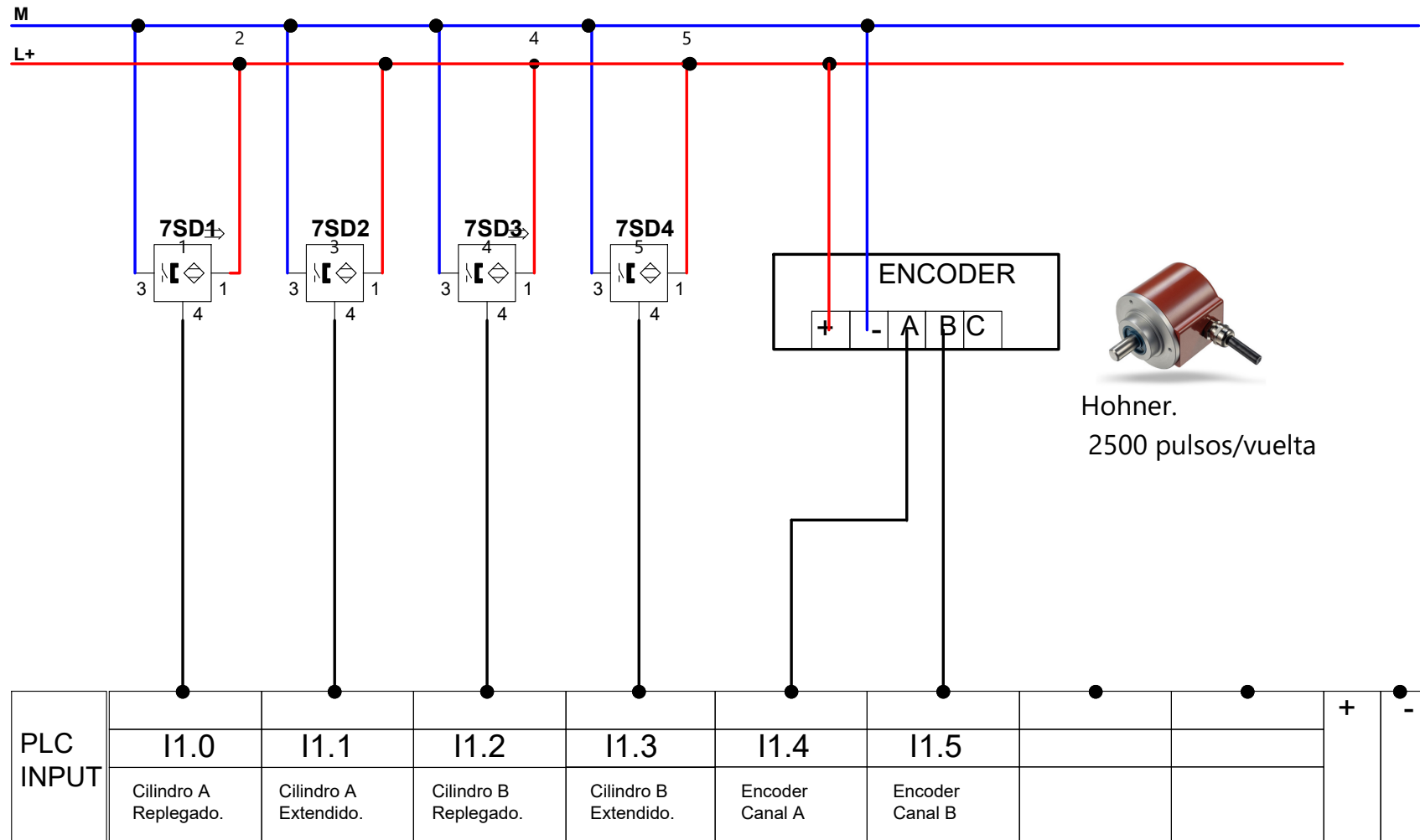
Plant LÍNEA DE SOLDADURA-2

Description Digital Input. BYTE 0

Sheet

6

Next



Draw. N. 720.124

File Name SOLD11

Date 28/11/2022

Plant

LÍNEA DE SOLDADURA-2

Description

Digital Input. BYTE 1

Sheet

7

Next

0

1

2

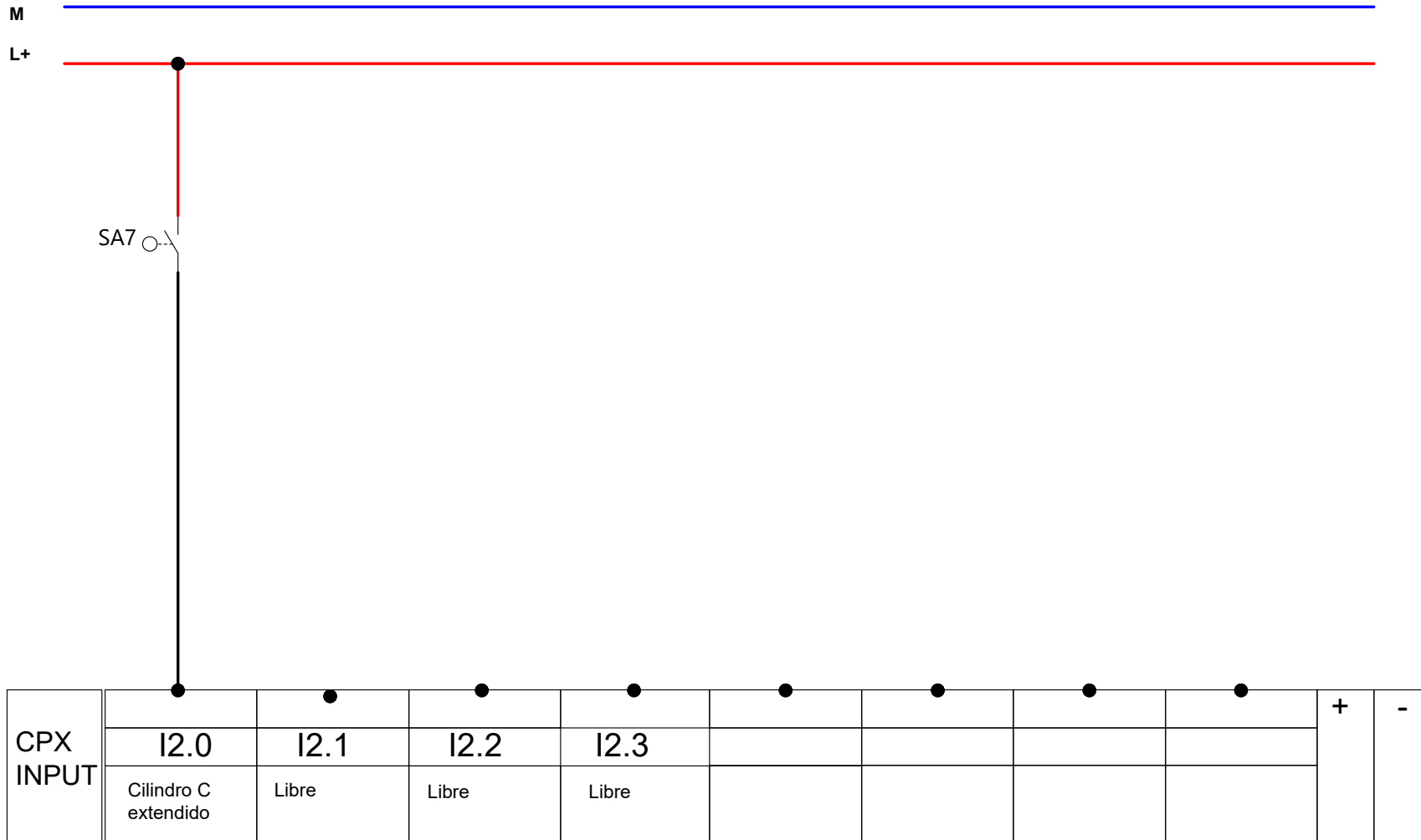
3

4

5

6

7

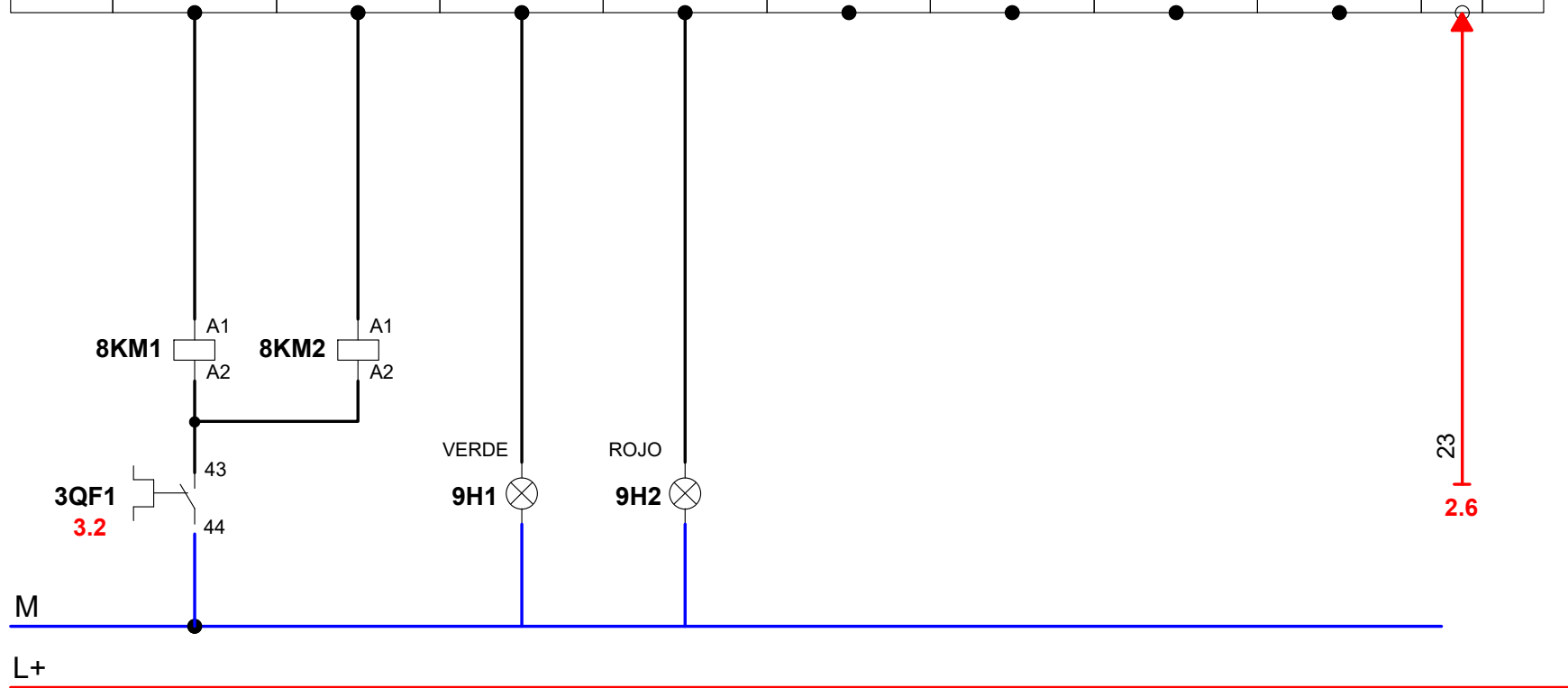


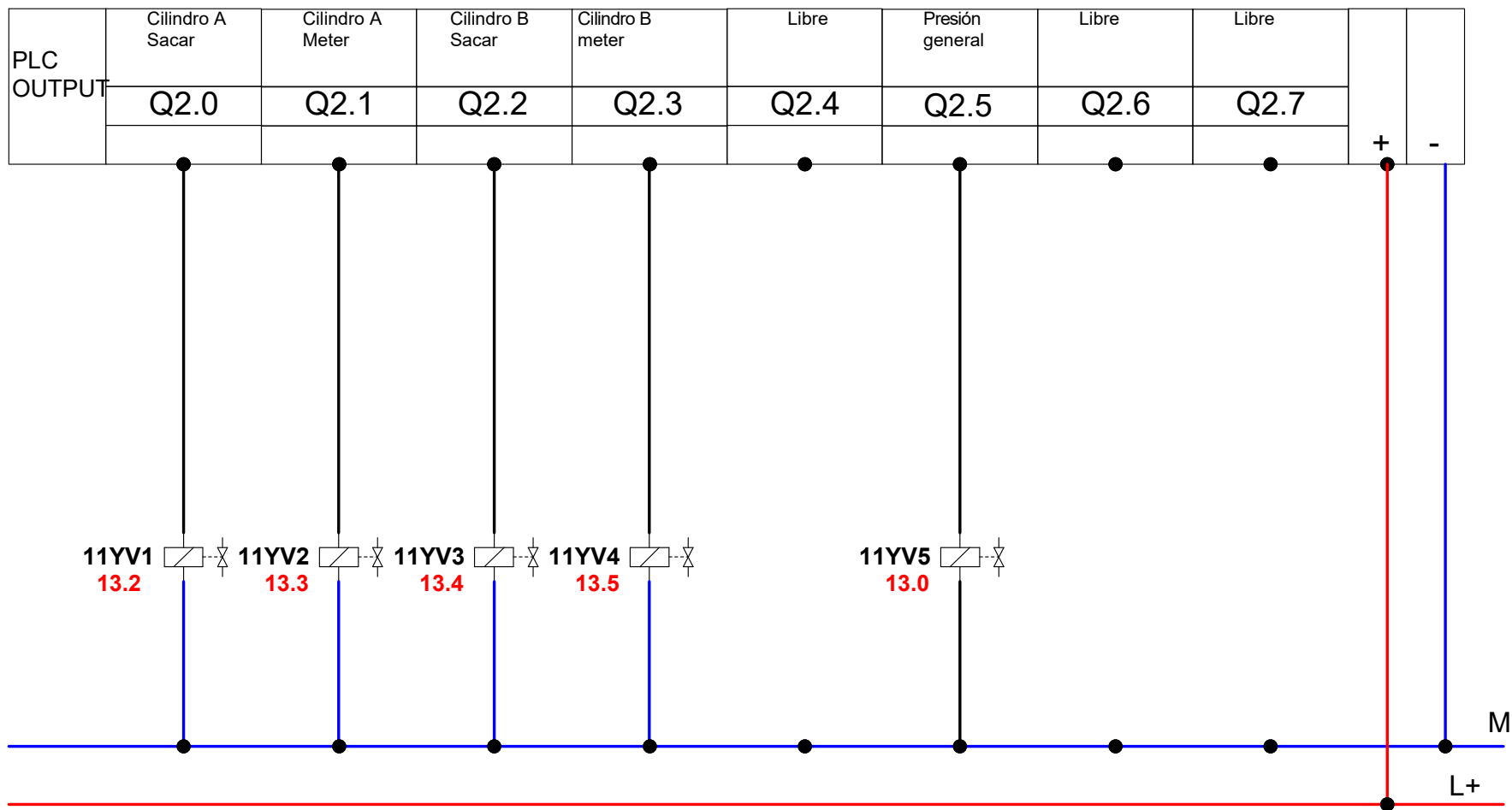
Draw. N. 720.124
 File Name SOLD11
 Date 28/11/2022

Plant LÍNEA DE SOLDADURA-2
 Description CPX-Digital Input. BYTE 2

Sheet
8
 Next

PLC OUTPUT	Motor ventilador Directa.	Motor ventilador freno	Máquina lista.	Máquina fallo.	Libre	Libre	Libre	Libre	1L	-
	Q0.0	Q0.1	Q0.2	Q0.3	Q0.4	Q0.5	Q0.6	Q0.7	+	-
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●





0

1

2

3

4

5

6

7

Libre	Libre	Cilindro C Sacar								
Q4.0	Q4.1	Q4.2								
12YV7-14	12YV8-12	12YV9-14	●	○	○	○	○		+	-

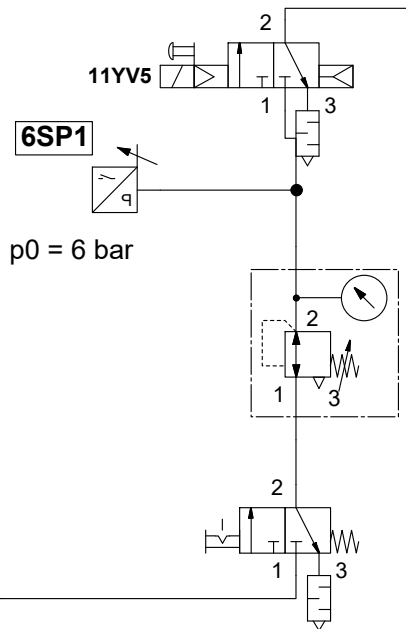
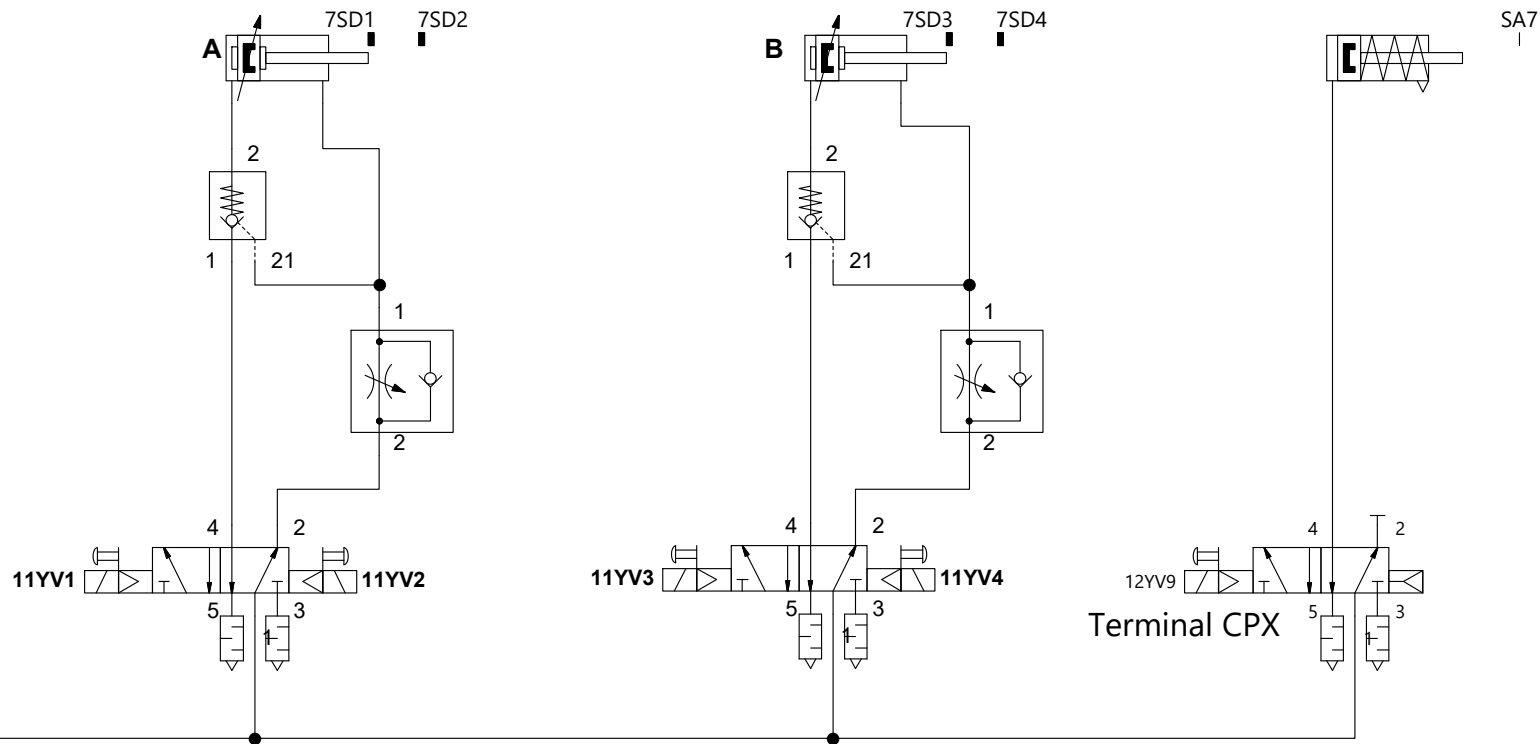
13.6



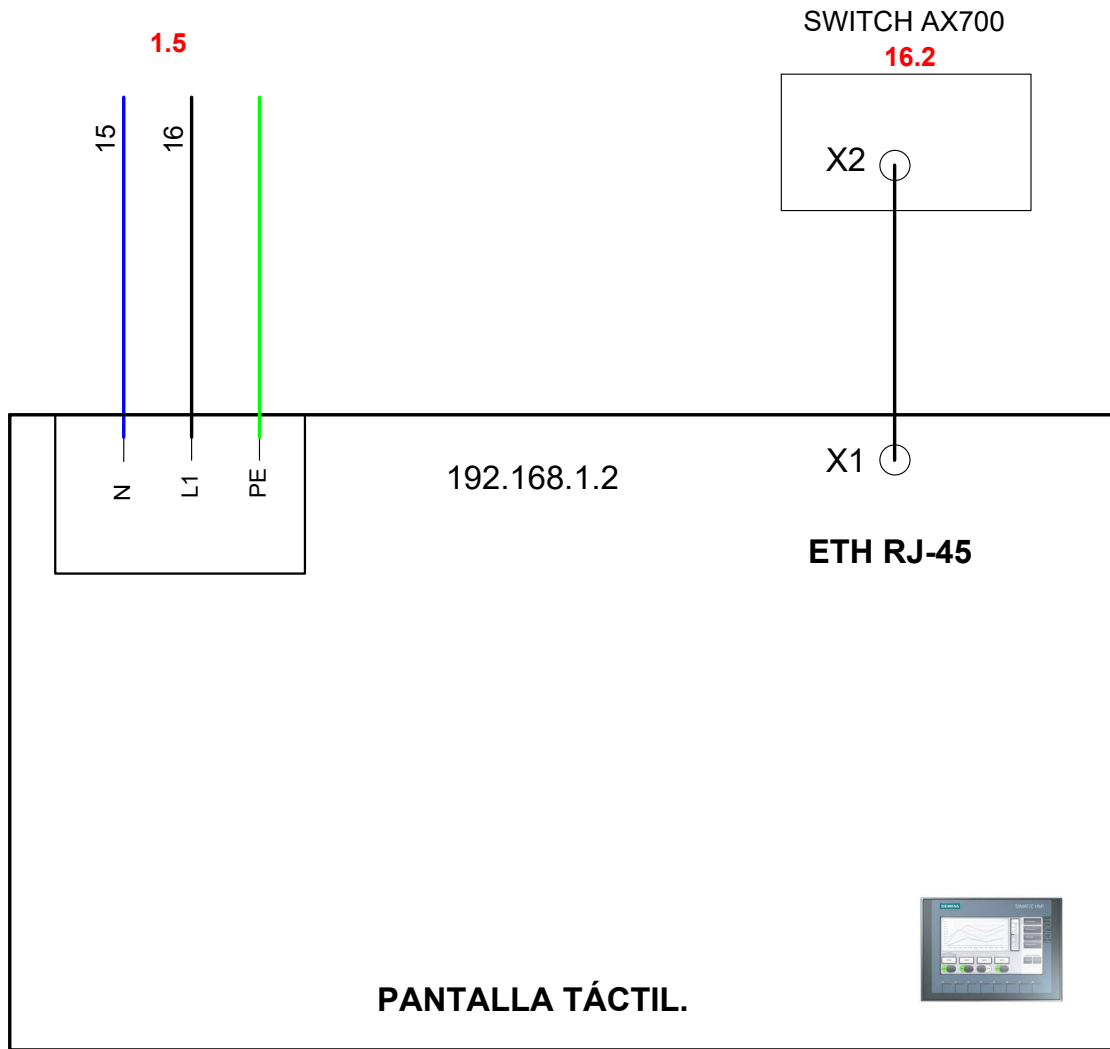
Draw. N.	720.124
File Name	SOLD11
Date	28/11/2022

Plant	LÍNEA DE SOLDADURA-2
Description	CPX-Digital Output. BYTE 4

Sheet	12
Next	



Draw. N.	720.124	Plant	LÍNEA DE SOLDADURA-2	Sheet	13
File Name	SOLD11			Description	Esquema neumático.
Date	28/11/2022				



Draw. N.	720.124	Plant	LÍNEA DE SOLDADURA-2	Sheet	14
File Name	SOLD11		Description	Pantalla táctil KTP700 SIEMENS	Next
Date	28/11/2022				

SWITCH AX700
16.2

X3

8.1-8.3

12.0-12.3

X1
ETH RJ-45
192.168.1.22

F 4DI.

F 4DO.

MPAL

12

14

14

INPUT

OUTPUT

CPX ETHERNET
FB34



Draw. N. 720.124

File Name SOLD11

Date 28/11/2022

Plant LÍNEA DE SOLDADURA-2

Description Terminal de válvulas CPX.

Sheet
15

Next

