

0	1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---	---

El motor de cadena en posición inicial, plato de prensa arriba y siempre que la temperatura del aceite térmico esté por encima de 150 grados.

Pulsamos marcha y se desplaza la cadena con velocidad rápida.

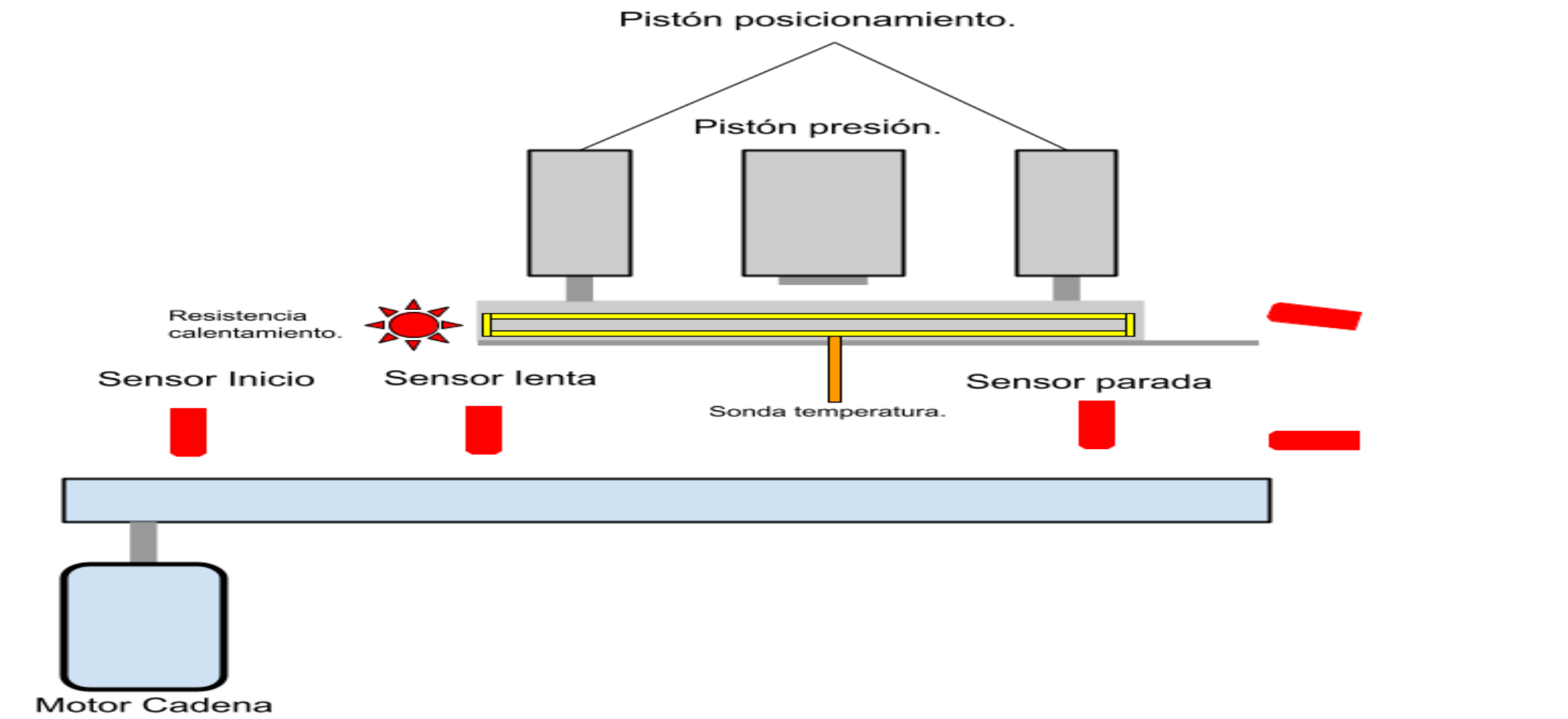
Al tocar el sensor 3 cambia a lenta y al tocar el sensor final se detiene.

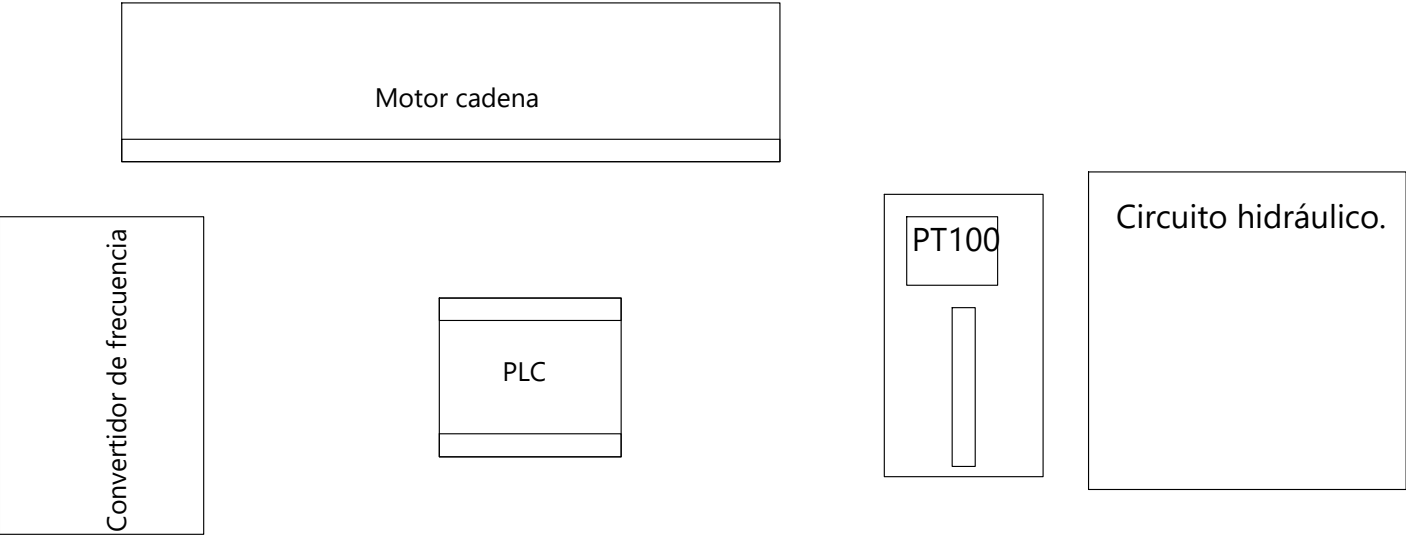
Comienza el proceso de prensado. Actua la válvula de presión general del circuito.

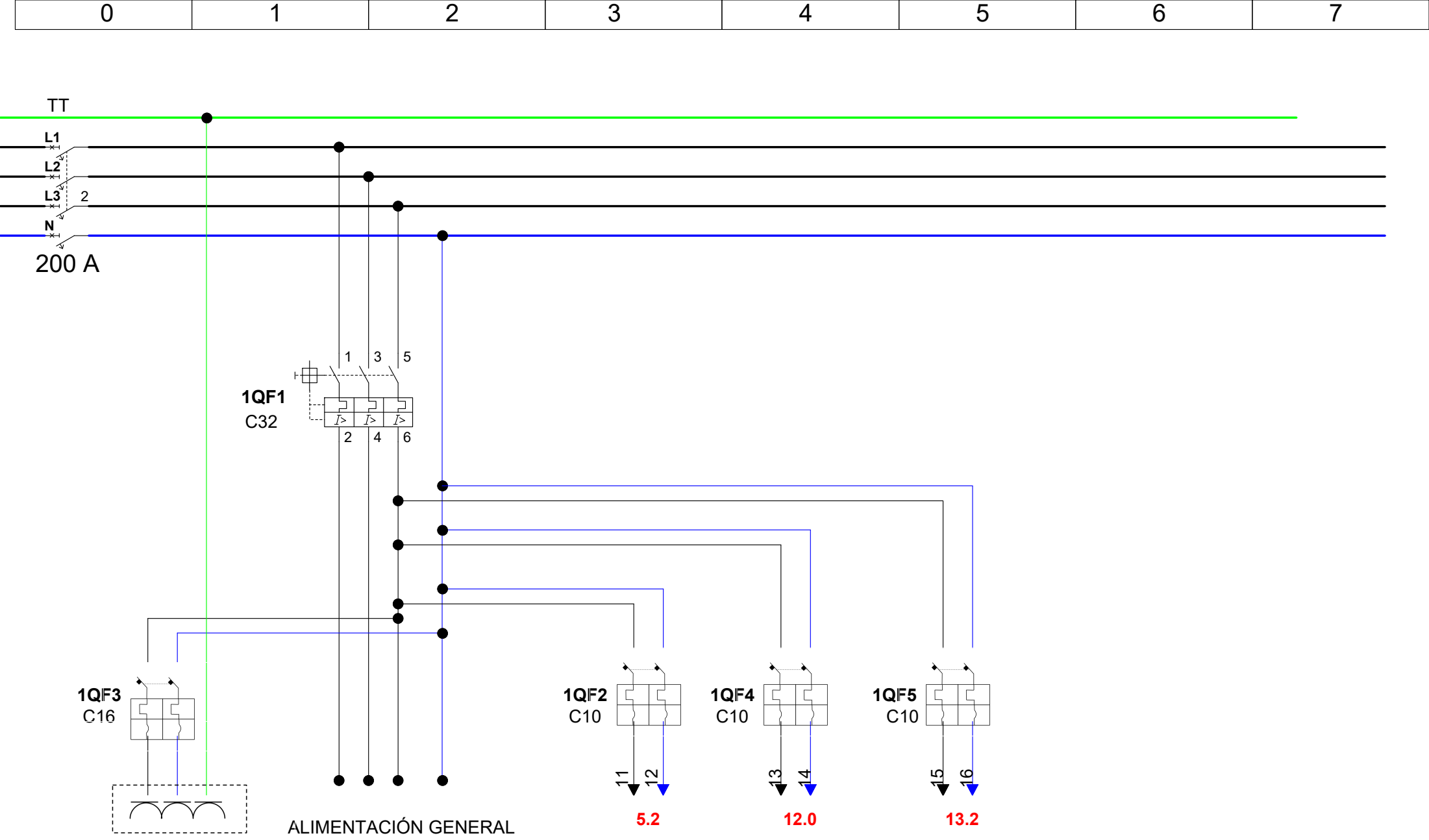
Bajan los cilindros de posicionamiento. Confirmación final de carrera. Baja el cilindro de presión y ejerce presión de trabajo durante 15 segundos, tarada en el presostato.

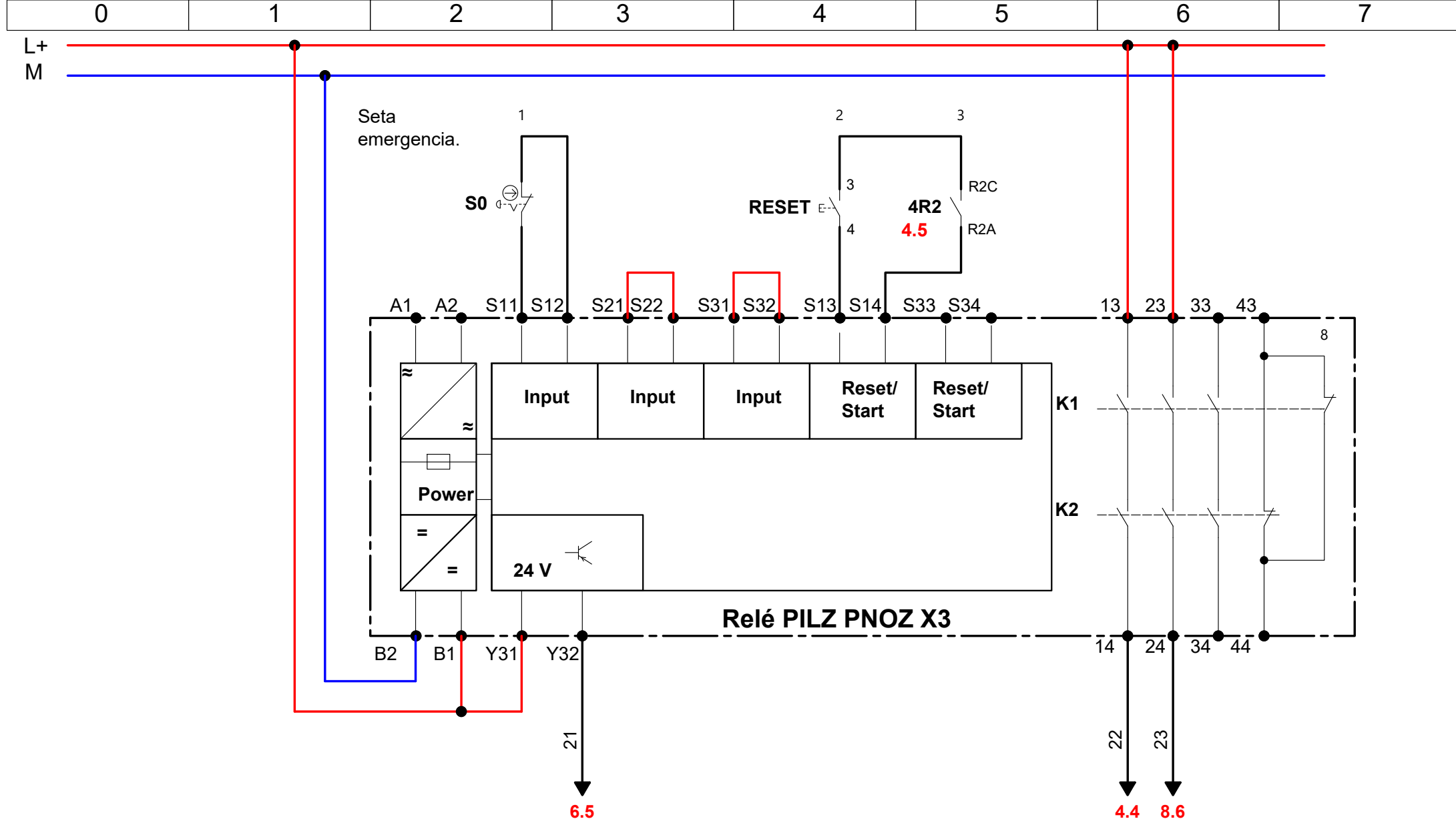
Suben los cilindros de posicionamiento y de presión.

Al llegar arriba el plato de la prensa, corta la presión general y la banda se desplaza hasta la posición inicial, deteniéndose si se ha pulsado el botón de parada previamente, o repitiendo el ciclo.

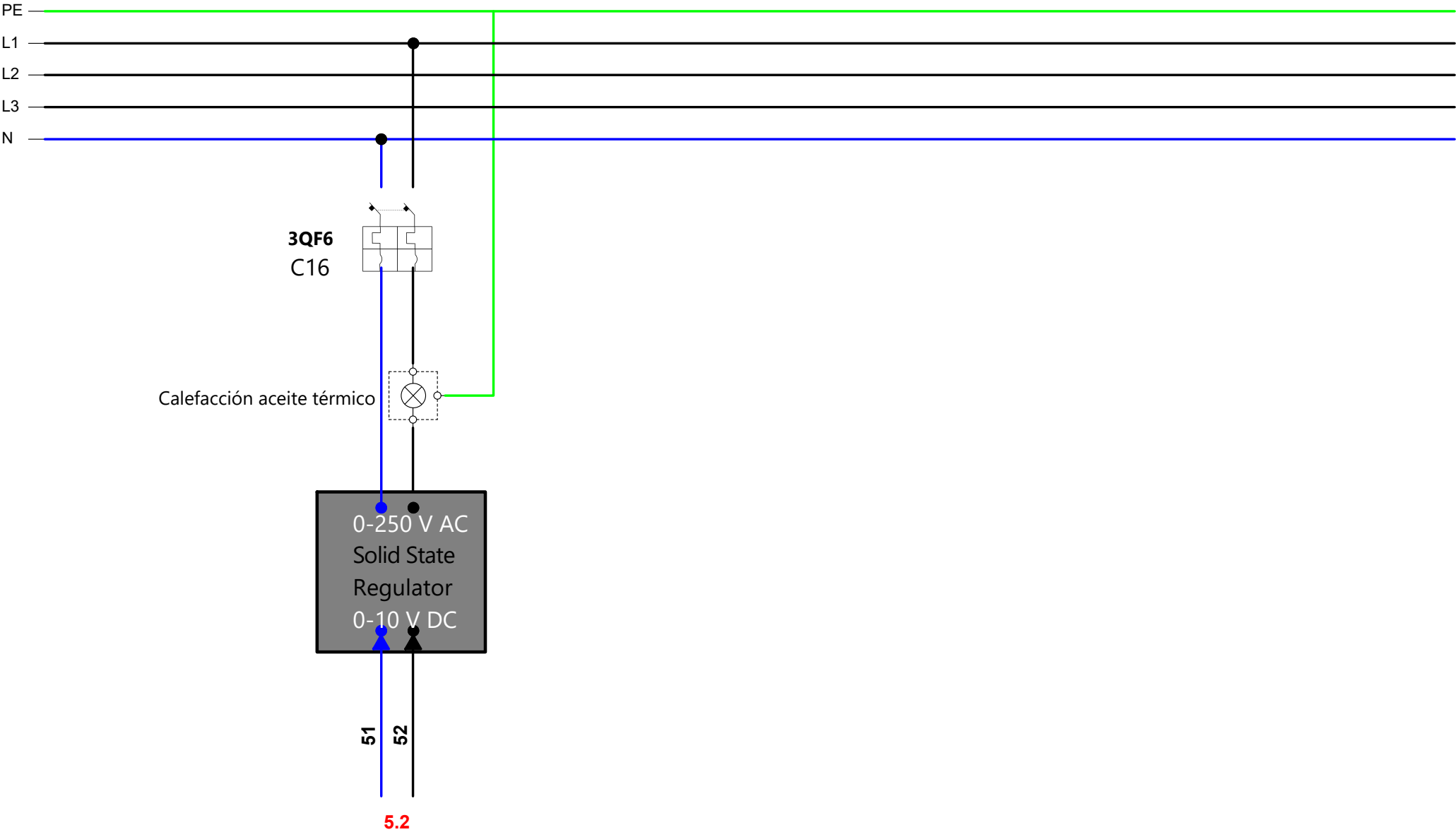






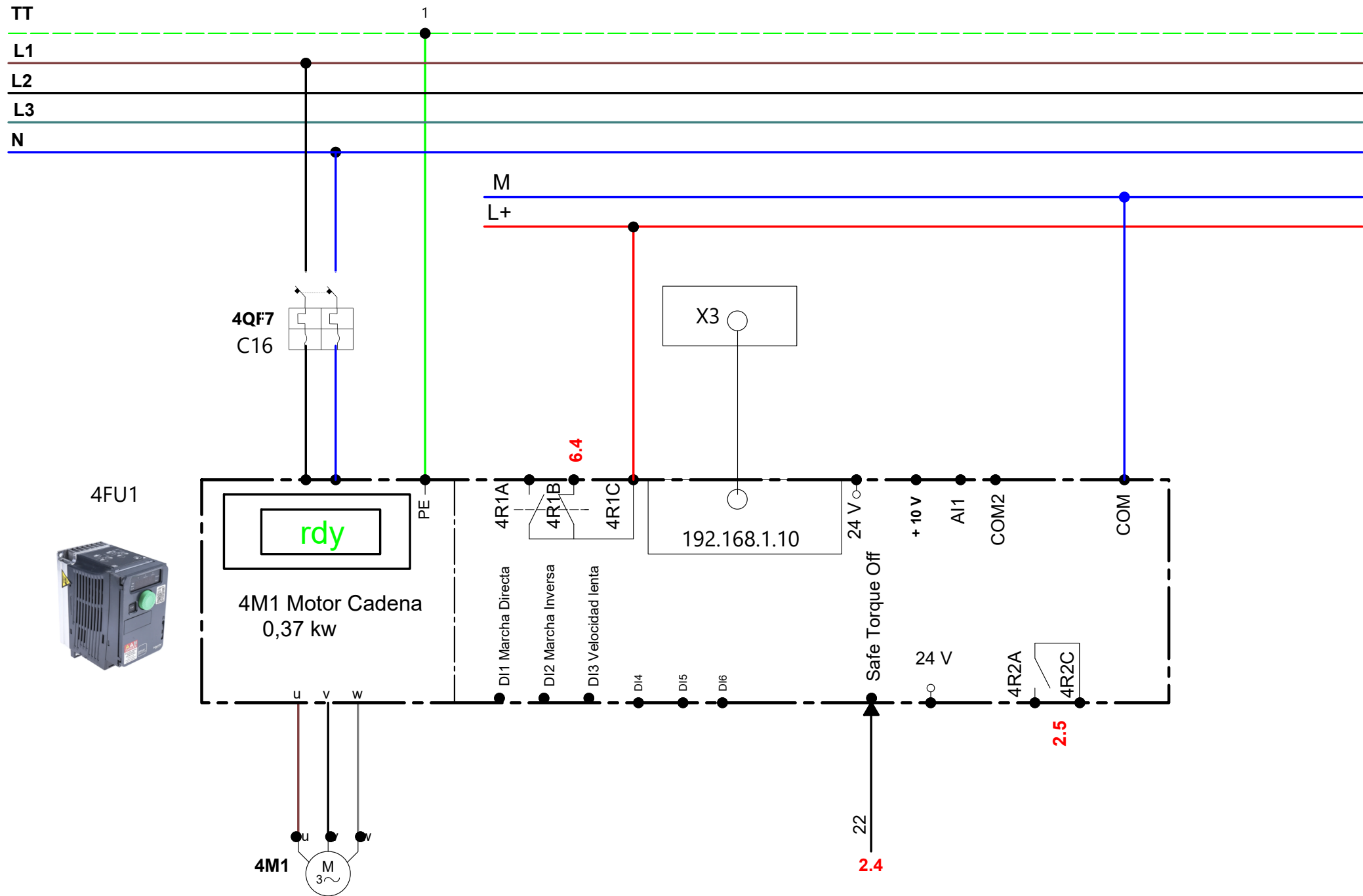


0	1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---	---

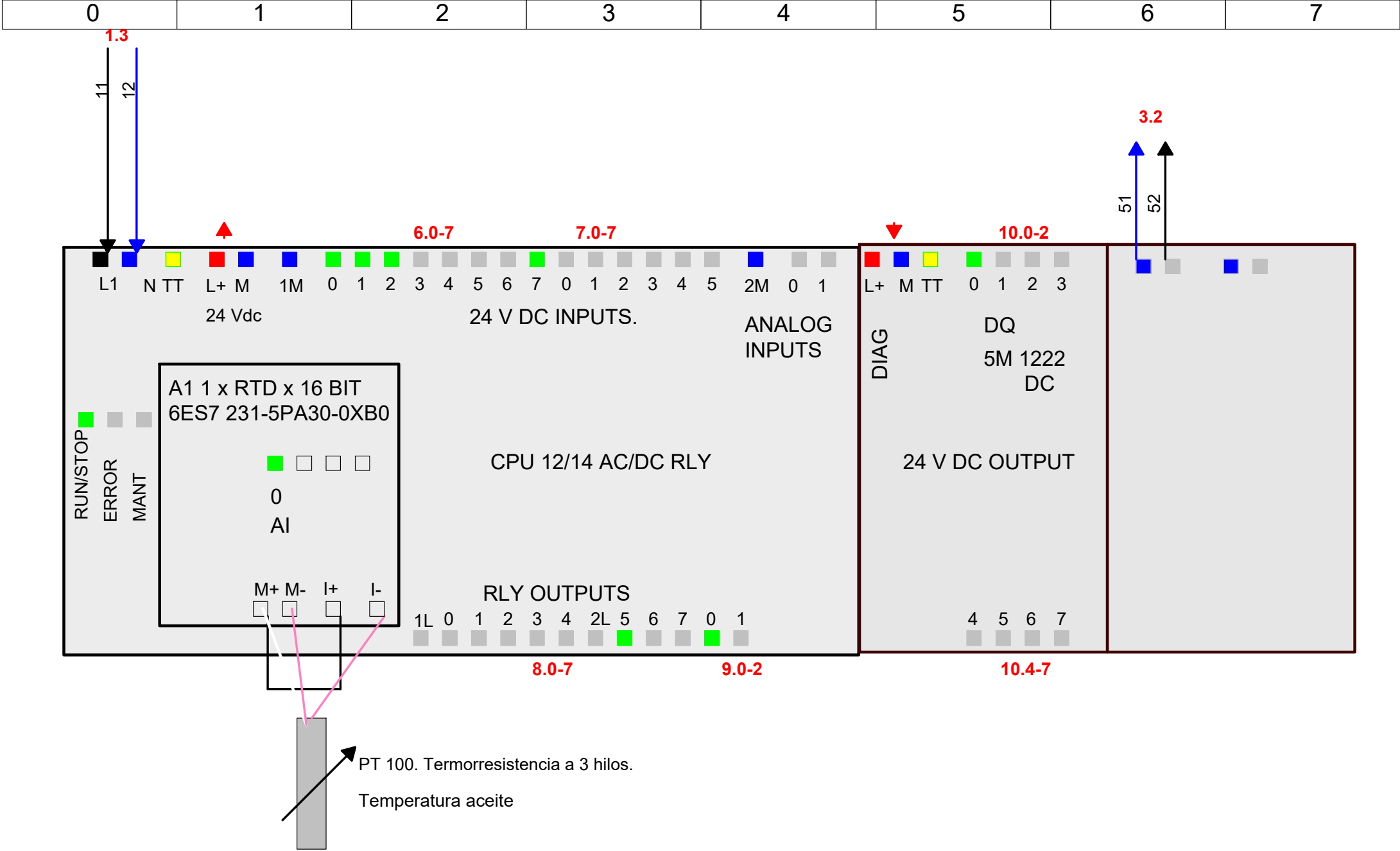


	Draw. N.	720.124	Plant PRENSA HIDRÁULICA-C	Sheet 3
	File Name	PREN11		Next
	Date	12/01/2023	Description Sistema calefacción aceite térmico.	

0	1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---	---



Draw. N.	720.124	Plant	PRENSA HIDRÁULICA-C	Sheet	4
File Name	PREN11	Description	M1 Altivar 320 Motor cadena	Next	
Date	12/01/2023				



51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

3.2

51
↑

52
↑

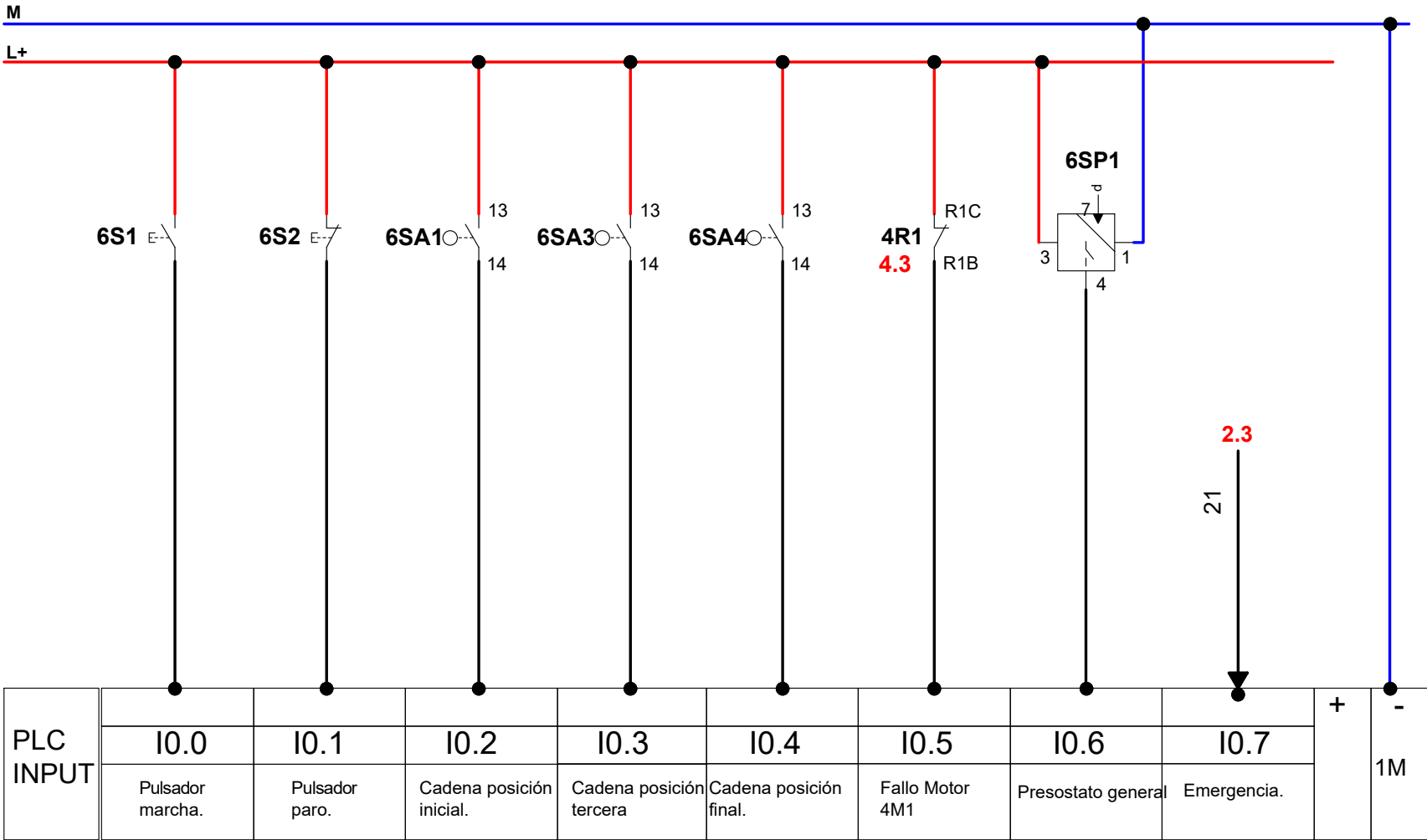
3.2

51
↑

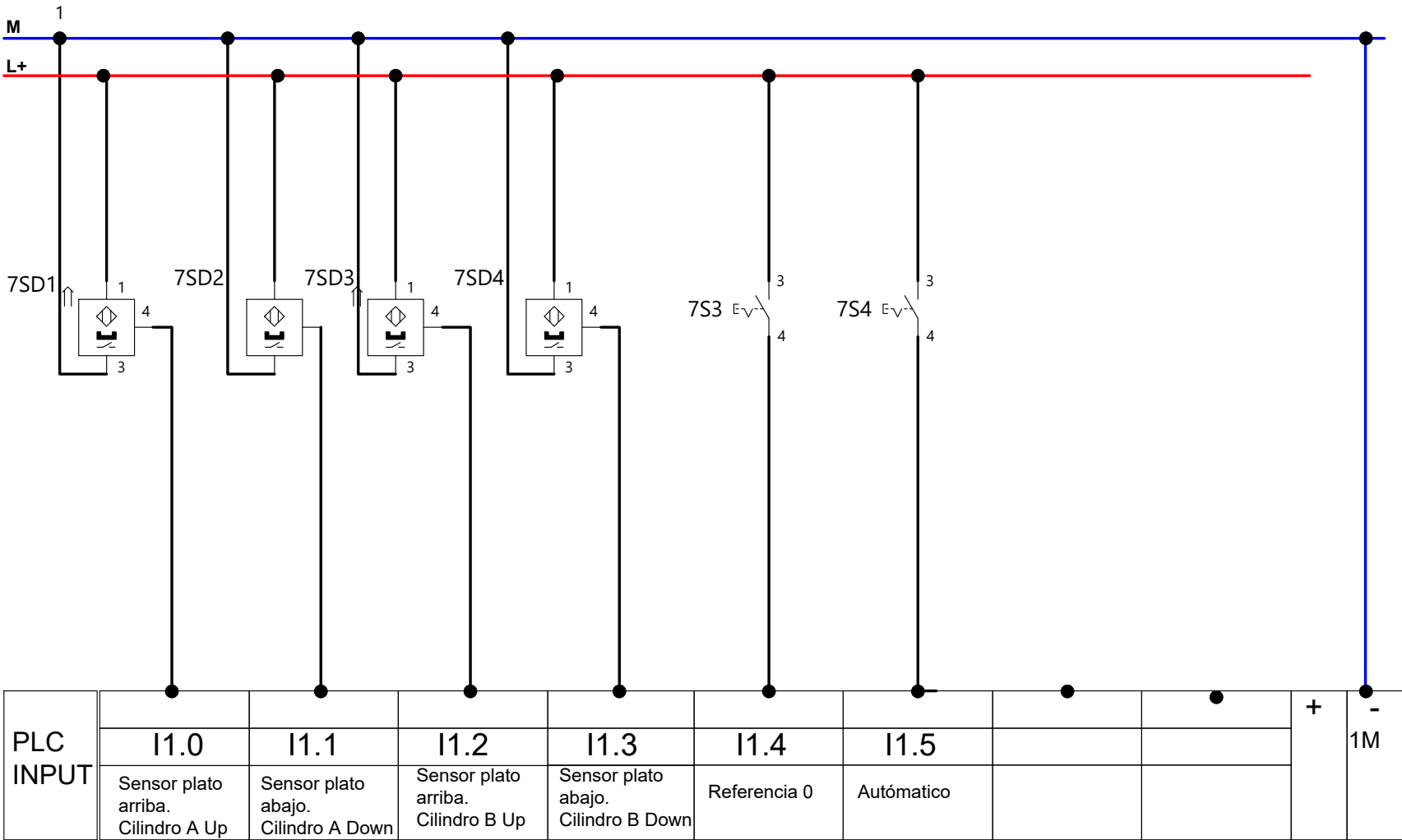
52
↑

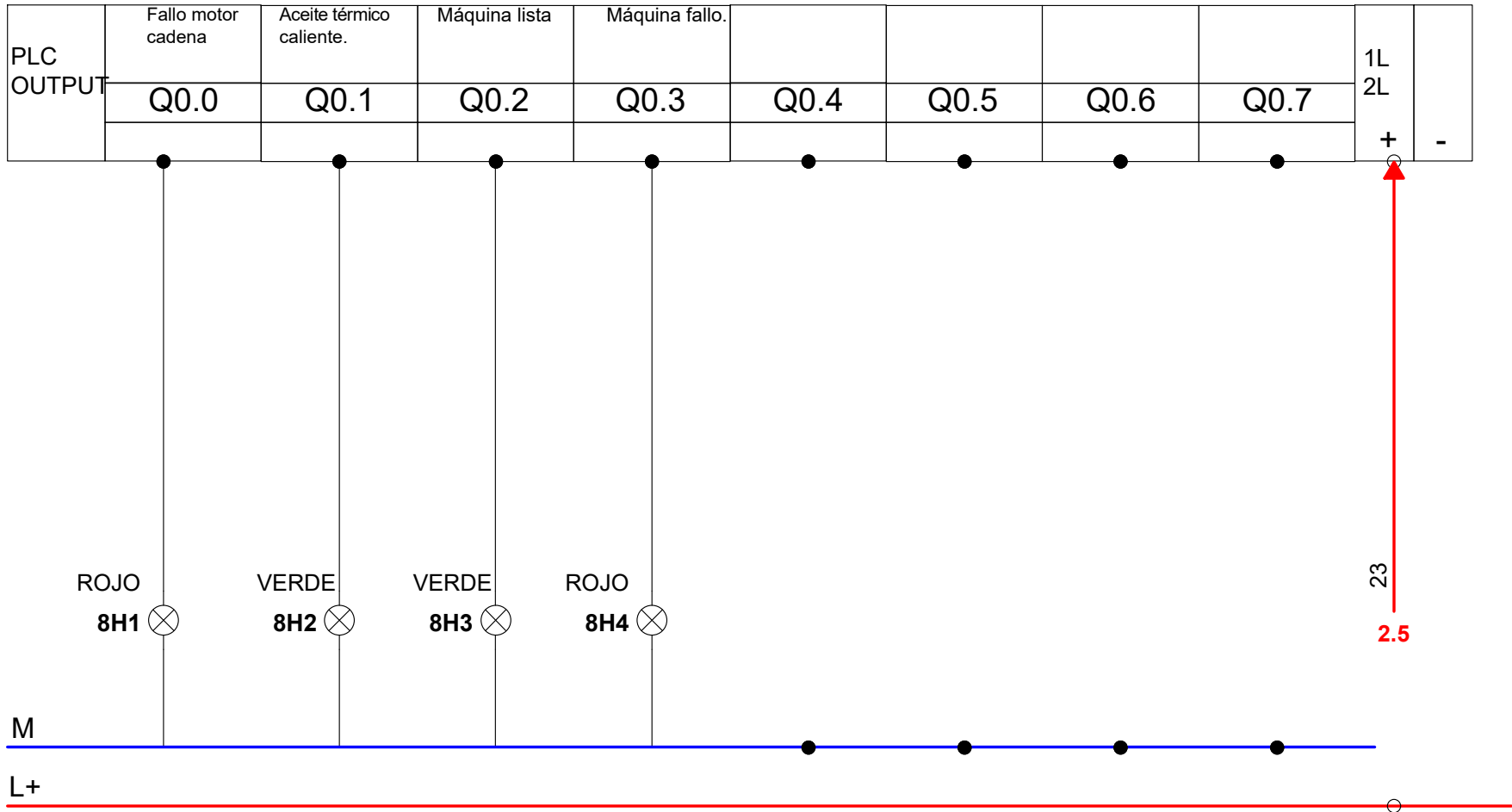
3.2

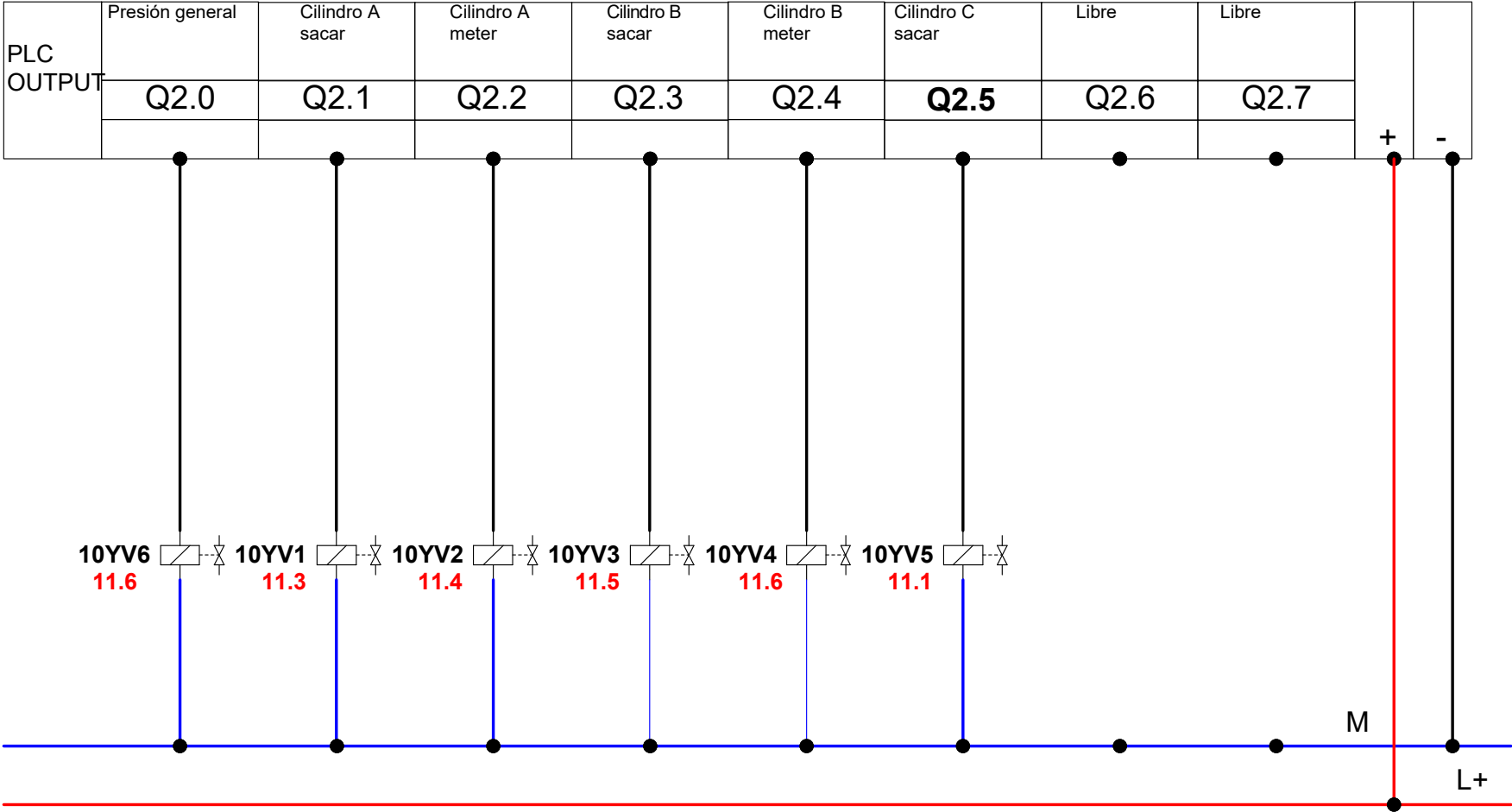
0	1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---	---

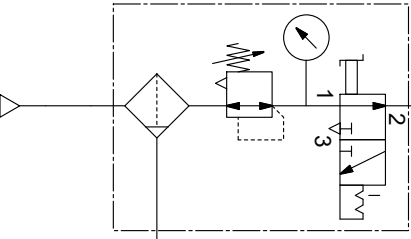


0	1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---	---

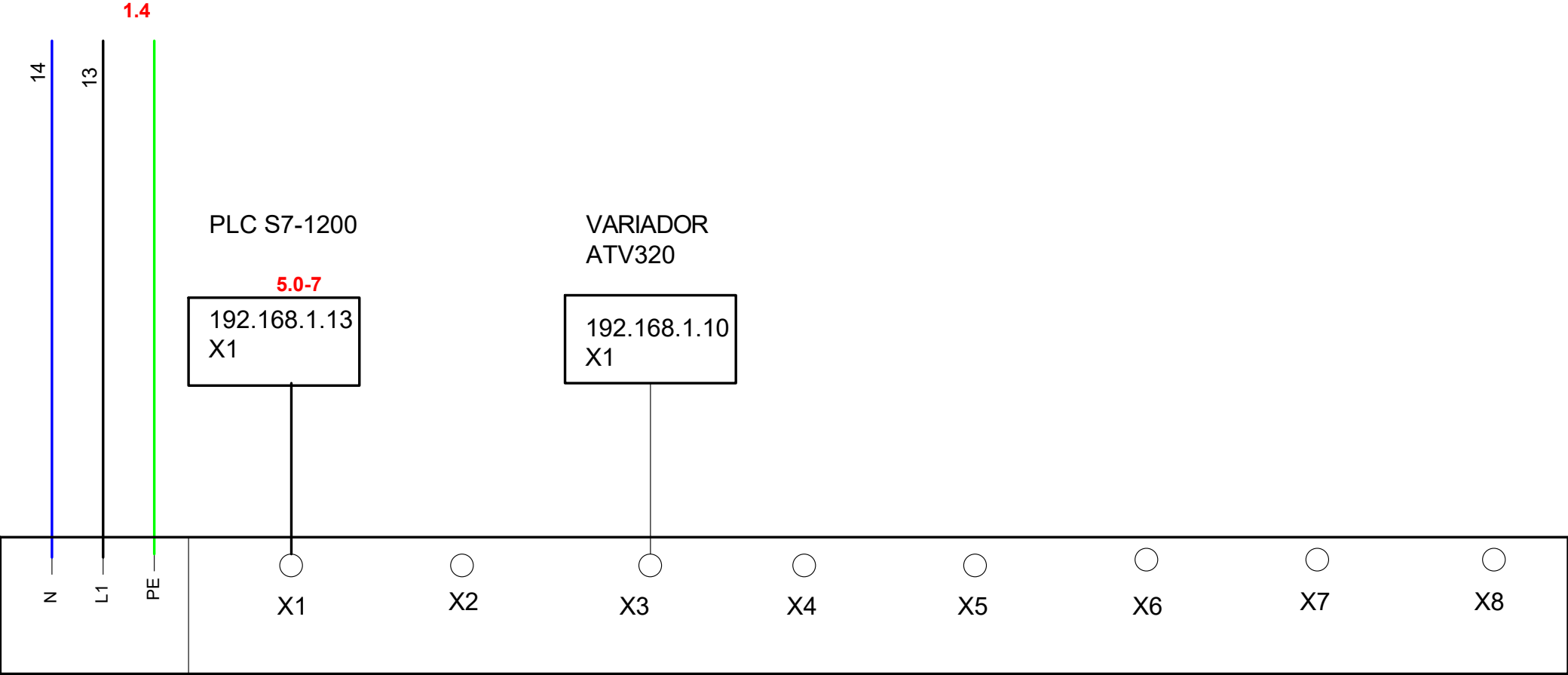








0	1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---	---



	Draw. N.	720.124	Plant PRENSA HIDRÁULICA-C	Sheet 13
	File Name	PREN11		Next
	Date	12/01/2023	Description SWITCH AX700	